



MULTISPLIT FLEXY LINE DC INVERTER

La linea Multisplit Flexy Line DC Inverter è il sistema multisplit di Hokkaido che rappresenta la soluzione ideale per la climatizzazione di più ambienti. Con una sola unità esterna è possibile infatti climatizzare fino a 5 locali, combinando unità interne compatte ed eleganti che ben si integrano in qualunque arredo domestico.

Tutta la gamma è caratterizzata da un'elevata flessibilità installativa: **le unità interne**, in 5 modelli - parete, cassetta, console, canalizzabile a media prevalenza, pavimento/soffitto - sono disponibili in taglie di potenza da 2,00 a 7,10 kW. Estremamente silenziose, rispondono alle esigenze applicative di ambienti residenziali e light commercial.

Tutte le unità esterne sono dotate di **Sine Wave Inverter Technology 180°** che comporta una sensibile riduzione di livelli sonori, con conseguente riduzione delle vibrazioni, e un considerevole aumento dell'efficienza energetica a basse frequenze.

UNITÀ ESTERNE



Modello		HCKU 470 X2	HCKU 530 X2	HCKU 600 X3	HCKU 760 X3	HCKU 810 X4	HCKU 1060 X4	HCKU 1060 X5	HCKU 1200 X5																	
Tipo		DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter																	
Max. unità interne collegabili	n°	2	2	3	3	4	4	5	5																	
Capacità Nominale (T=35°C)	Raffr. kW	4,80 (1,54 6,20)	5,28 (1,40 6,60)	6,45 (1,56 8,93)	7,62 (1,38 9,80)	8,21 (1,38 10,10)	10,55 (1,27 13,80)	10,55 (1,30 17,23)	12,31 (1,30 17,23)																	
Potenza assorbita nominale (T=35°C)	Raffr. kW	1,480 (0,61 1,83)	1,630 (0,41 2,09)	1,970 (0,53 3,03)	2,520 (0,48 3,06)	2,690 (0,58 3,75)	3,450 (0,55 5,82)	3,550 (0,55 5,82)	4,080 (0,55 5,82)																	
Consumo energetico annuo	Raffr. kWh/a	240	281	350	392	448	663	608																		
Classe efficienza energetica stagionale	Raffr. 626/20111	A++	A++	A++	A++	A++	A+	A++																		
Indice di efficienza energetica stagionale	Raffr. SEER2	7,0	6,6	6,4	6,6	6,1	5,6	6,1																		
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffr. EER3	3,24	3,24	3,27	3,02	3,05	3,06	2,97	3,02																	
Carico teorico (Pdesignc)	Raffr. kW	4,80	5,3	6,4	7,4	8,2	10,6	10,6																		
Capacità Nominale (T=7°C)	Risc. kW	4,75 (1,59 5,7)	5,86 (1,30 6,40)	6,57 (1,67 9,32)	6,68 (1,47 10,50)	9,03 (1,59 12,30)	11,87 (1,59 14,40)	11,14 (1,59 16,74)	12,30 (1,59 17,74)																	
Potenza assorbita nominale (T=7°C)	Risc. kW	1,230 (0,45 1,75)	1,580 (0,37 1,80)	1,780 (0,49 2,80)	1,880 (0,46 2,75)	2,430 (0,47 3,71)	3,500 (0,61 4,23)	3,280 (0,61 5,00)	3,520 (0,61 5,50)																	
Consumo energetico annuo	Risc. kWh/a	1435	1658	1960	1960	2947	3758	3684																		
Classe efficienza energetica stagionale (stag. med.)	Risc. 626/20111	A	A	A+	A+	A	A	A																		
Indice di efficienza energetica stagionale (stag. med.)	Risc. SCOP2	4,0	3,8	4,0	4,0	3,8	3,8	3,8																		
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Risc. COP3	3,86	3,71	3,69	3,55	3,72	3,39	3,40	3,49																	
Carico teorico (Pdesignh)	Risc. kW	4,10	4,5	5,6	5,6	8,0	10,2	10,0																		
T° limite di esercizio (Tol)	Risc. °C	-15	-15	-15	-15	-15	-15	-15																		
Alimentazione	Ph-V-Hz	1-220~230V-50HZ	1-220~230V-50HZ	1-220~230V-50HZ	1-220~230V-50HZ	1-220~230V-50HZ	1-220~230V-50HZ	1-220~230V-50HZ	1-220~230V-50HZ																	
	U.I. ~ U.E.	U.E.	U.E.	U.E.	U.E.	U.E.	U.E.	U.E.	U.E.																	
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)	A	6,50 - 5,40	8,34 - 6,25	8,83 - 7,98	11,18 - 8,34	11,93 - 10,78	19,78 - 15,82	16,6 - 14,40	18,1 - 15,62																	
Fili di collegamento U.I./U.E. (escluso terra)	n°	3 (morsetteria lato interne ed esterna)																								
Circuito frigorifero																										
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas	mm/pollici	2 x ø 6,35(1/4)/2 x ø 9,52(3/8)		3 x ø 6,35(1/4)/3 x ø 9,52(3/8)			4 x ø 6,35(1/4)/4 x ø 9,52(3/8)			5 x ø 6,35(1/4)/5 x ø 9,52(3/8)																
Adattatore tubazioni frigorifere 9,53 -> 12,7	n.	-		1			2			2																
Lunghezza totale di splittaggio	m	30		45			60			75																
Lunghezza MAX di una linea frigorifera	m	20		25			30			30																
Max dislivello di splittaggio U.E./U.I. - U.I./U.E.	m	10/15		10/15			10/15			10/15																
Quantità pre-carica refrigerante (R410A GWP 2088)	Kg	1,7		2,1			2,4			2,7																
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva (ogni U.I.)	m	5		5			5			5																
Carica aggiuntiva Tubazione liq. ø 1/4"	g/m	15		15			15			15																
Campo limite di funzionamento in raff.	°C	-15°C ~ +50°C																								
Campo limite di funzionamento in risc.	°C	-15°C ~ +24°C																								
Specifiche prodotto																										
Unità esterna	Dimensioni (LxHxP)	mm	810	558	310	810	558	310	845	700	320	845	700	320	900	860	315	990	965	345	990	965	345	990	965	345
	Peso netto	Kg	34,5			36,5			50			50			65			78			80			83,5		
Max livello pressione sonora a 1 m			56			56			58			58			61			64			63			66		
Max livello potenza sonora			65			65			64			68			70			66			68			72		
Max aria trattata			2100			2100			2700			2700			3800			5500			5500			5400		

I valori di efficienza energetica fanno riferimento alle seguenti combinazioni: HCKU 470 X2 + 2xHTFU 200 XA -- HCKU 530 X2 + 2xHTFU 260 XA -- HCKU 600 X3 + 3xHTFU 200 XA -- HCKU 760 X3 + 3xHTFU 260 XA -- HCKU 810 X4 + 4xHTFU 200 XA -- HCKU 1060 X4 + 4xHTFU 260 XA -- HCKU 1060 X5 + 5xHTFU 200 XA -- HCKU 1200 X5 + 5xHTFU 260 XA.

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria.

2 Regolamento UE N.206/2012. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.

3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

MULTISPLIT FLEXY LINE DC INVERTER



UNITÀ INTERNE

Parete

HKEU 200-260-350-530-710 XAL



5 taglie di potenza: 2,00~7,10 kW.

Classe energetica in raffrescamento e in riscaldamento: A++/A+.

Biofiltro.

Ventilazione 3D.

Modulo WiFi (opzionale).

Doppia inclinazione delle alette.

Ampio raggio di diffusione dell'aria.

Flusso bidirezionale.

12 velocità di ventilazione interna (ventilatore con controllo DC Inverter).



Modello		HKEU 200 XAL			HKEU 260 XAL			HKEU 350 XAL			HKEU 530 XAL			HKEU 710 XAL					
Tipo		DC Inverter			DC Inverter			DC Inverter			DC Inverter			DC Inverter					
Capacità	Raffr.	kW			2,20			2,64			3,52			5,28			7,03		
	Risc.	kW			2,35			2,93			3,81			5,57			7,62		
Dati elettrici		Ph-V-Hz		1-220~230V-50HZ			1-220~230V-50HZ			1-220~230V-50HZ			1-220~230V-50HZ			1-220~230V-50HZ			
		U.I. ~ U.E.		U.E.			U.E.			U.E.			U.E.			U.E.			
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)		n°		3 (morsettiera lato interne - esterna)															
Circuito frigorifero																			
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas		mm/pollici		ø 6,35(1/4)/ø 9,52(3/8)			ø 6,35(1/4)/ø 9,52(3/8)			ø 6,35(1/4)/ø 9,52(3/8)			ø 6,35(1/4)/ø 12,70(1/2)			ø 9,52(3/8)/ø 15,90(5/8)			
Specifiche prodotto																			
Unità interna	Dimensioni (LxHxP)	mm			722	290	187	722	290	187	802	297	189	965	319	215	1080	335	226
	Peso netto	Kg			7,5			7,5			8,1			10,4			12,9		
Livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)			36,5	30	23,5	41,5	34	26,5	38,5	32	25,5	42,5	34,5	26,5	48	40	32,5
Livello potenza sonora		dB(A)			52			52			54			60			64		
Aria trattata (Hi/Me/Lo)		m³/h			440	360	250	440	350	250	525	480	335	705	515	450	970	790	620
Diametro dello scarico condensa		mm			16			16			16			16			16		
Controllo remoto (in dotazione)		tipo			Telecomando R.I.			Telecomando R.I.			Telecomando R.I.			Telecomando R.I.			Telecomando R.I.		
Parti opzionali																			
Filocomando		SI + KIT																	

Parete

HKEU 209-269-359-539 X



4 taglie di potenza: 2,05~4,98 kW.

Design ultra compatto: solo 188 mm di profondità per i modelli da 2,05~3,50 kW e solo 205 mm per il modello da 4,98 kW.



Modello		HKEU 209 X			HKEU 269 X			HKEU 359 X			HKEU 539 X								
Tipo		DC Inverter			DC Inverter			DC Inverter			DC Inverter								
Capacità	Raffr.	kW			2,05			2,64			3,50			4,98					
	Risc.	kW			2,35			2,93			3,80			5,28					
Dati elettrici		Ph-V-Hz		1-220~230V-50HZ			1-220~230V-50HZ			1-220~230V-50HZ			1-220~230V-50HZ						
		U.I. ~ U.E.		U.E.			U.E.			U.E.			U.E.						
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)		n°		3 (morsettiera lato interne - esterna)															
Circuito frigorifero																			
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas		mm/pollici		ø 6,35(1/4)/ø 9,52(3/8)			ø 6,35(1/4)/ø 9,52(3/8)			ø 6,35(1/4)/ø 9,52(3/8)			ø 6,35(1/4)/ø 12,70(1/2)						
Specifiche prodotto																			
Unità interna	Dimensioni (LxHxP)	mm			800	275	188	800	275	188	800	275	188	940	275	205			
	Peso netto	Kg			7,3			7,3			7,3			9					
Livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)			40	36	29	41	38	31	43	40	31	41	33	31			
Livello potenza sonora		dB(A)			58			58			57			55					
Aria trattata (Hi/Me/Lo)		m³/h			620	540	440	620	540	440	630	550	430	730	480	400			
Diametro dello scarico condensa		mm			25			25			25			25					
Controllo remoto (in dotazione)		tipo			Telecomando R.I.			Telecomando R.I.			Telecomando R.I.			Telecomando R.I.					
Parti opzionali																			
Filocomando		NO																	



MULTISPLIT FLEXY LINE DC INVERTER

Cassetta Round flow 60x60

HTFU 200-260 XA
HTFU 350-530 XAL



4 taglie di potenza: 2,00~5,30 kW.

Design compatto.

Perfetta integrazione nei controsoffitti.

Distribuzione dell'aria a 360°.

Box elettrico integrato nel corpo macchina.

Predisposizione per integrazione di aria esterna.

Ventilatore 3D.

Impostazione compensazione sonda T° ambiente.

Impostazione parametri funzionamento ventilatore in riscaldamento.

Impostazione velocità dell'aria turbo per installazioni in soffitti molto elevati.



Modello		HTFU 200 XA			HTFU 260 XA			HTFU 350 XAL			HTFU 530 XAL		
Tipo		DC Inverter			DC Inverter			DC Inverter			DC Inverter		
Capacità	Raffr.	kW			2,05			2,64			3,52		
	Risc.	kW			2,35			2,93			3,52		
Dati elettrici		Ph-V-Hz			1-220~230V-50HZ			1-220~230V-50HZ			1-220~230V-50HZ		
Alimentazione		U.I. ~ U.E.			U.E.			U.E.			U.E.		
Fili di collegamento U.I./U.E. (escluso terra)		n°			3			3 (morsettiere lato interne - esterna)			3		
Circuito frigorifero		Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas			mm/pollici			ø 6,35(1/4)/ø 9,52(3/8')			ø 6,35(1/4)/ø 9,52(3/8')		
Specifiche prodotto		Unità interna			Dimensioni (LxHxP)			mm			570 260 570		
		Peso netto			Kg			14,5			14,5		
		Livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)			dB(A)			41 37 34			43 41 36		
		Livello potenza sonora			dB(A)			53			53		
		Aria trattata (Hi/Me/Lo)			m³/h			650 550 460			650 550 460		
		Diametro dello scarico condensa			mm			25			25		
		Controllo remoto (in dotazione)			tipo			Telecomando R.I.			Telecomando R.I.		
Pannello		Dati del pannello			Dimensioni (LxHxP)			mm			647 50 647		
		Peso netto			Kg			2,5			2,5		
Parti opzionali		Filocomando						SI					

Cassetta slim 84x84

HTBU 710 XAL



1 taglia di potenza: 7,10 kW.

Predisposizione ingresso aria esterna; pompa scarico condensa; box elettrico all'interno del corpo macchina.

Pannello con diffusione dell'aria a 360°; ampio raggio di oscillazione alette fino a 40°.

Dimensioni compatte: solo 205 mm di altezza, perfettamente integrabile nei controsoffitti più stretti

Facile installazione e manutenzione.



Modello		HTBU 710 XAL		
Tipo		DC Inverter		
Capacità	Raffr.	kW		
	Risc.	kW		
Dati elettrici		Ph-V-Hz		
Alimentazione		U.I. ~ U.E.		
Fili di collegamento U.I./U.E. (escluso terra)		n°		
Circuito frigorifero		Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas		
		mm/pollici		
Specifiche prodotto		Unità interna		
		Dimensioni (LxHxP)		
		mm		
		840		
		Peso netto		
		Kg		
		24		
		Livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)		
		dB(A)		
		49		
		Livello potenza sonora		
		dB(A)		
		63		
		Aria trattata (Hi/Me/Lo)		
		m³/h		
		1520		
		Diametro dello scarico condensa		
		mm		
		25		
		Controllo remoto (in dotazione)		
		tipo		
		Telecomando R.I.		
Pannello		Dati del pannello		
		Dimensioni (LxHxP)		
		mm		
		950		
		Peso netto		
		Kg		
		4,2		
Parti opzionali		Filocomando		
		SI		



MULTISPLIT FLEXY LINE DC INVERTER

Pavimento/soffitto
HSFU 530-710 XAL



2 taglie di potenza: 5,30~7,10 kW.

Design sobrio ed elegante.

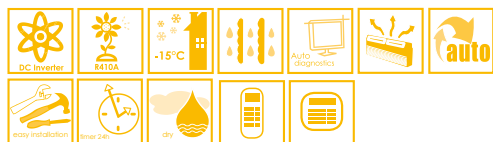
Impostazione per diversa tipologia di installazione (pavimento o soffitto).

Oscillazione verticale delle alette di mandata dell'aria, sia con installazione a pavimento (A) sia con installazione a soffitto (B) e ampio angolo di distribuzione dell'aria (C).

Terminale per On-Off da remoto e remotizzazione allarmi.

Impostazione compensazione sonda T° ambiente.

Impostazione parametri funzionamento ventilatore in riscaldamento.



Modello		HSFU 530 XAL			HSFU 710 XAL			
Tipo		DC Inverter			DC Inverter			
Capacità	Raffr.	kW			7,03			
	Risc.	kW			7,62			
Dati elettrici		1-220~230V-50HZ			1-220~230V-50HZ			
Alimentazione		Ph-V-Hz	U.E.			U.E.		
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)		U.I. - U.E.	n°			3 (morsetti lato interne - esterna)		
Circuito frigorifero		mm/pollici			ø 9,52(3/8)/ø 15,90(5/8)			
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas		ø 6,35(1/4)/ø 12,70(1/2)						
Specifiche prodotto								
Unità interna	Dimensioni (LxHxP)	mm	1068	675	235	1068	675	235
	Peso netto	Kg	25			25		
Livello pressione sonora a 1 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	48	43	38	52	46	42
Livello potenza sonora		dB(A)	58			64		
Aria trattata (Hi/Me/Lo)		m ³ /h	900	750	600	1510	1020	820
Diametro dello scarico condensa		mm	25			25		
Controllo remoto (in dotazione)		tipo	Telecomando I.R.			Telecomando I.R.		
Parti opzionali								
Filocomando					SI			

